

Kommissionierer 2,5 t

BT optio

L-Serie

OSE250

OSE250P



Kommissionierer

Technische Daten					OSE250	OSE250P
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT
	1.2	Typ			OSE250	OSE250P
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stand	Man-Up
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2500	2500
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, oben/unten Stützarme	x	mm	886/957	886/957
	1.9	Radstand, oben/unten Stützarme	y	mm	2088/2159	2088/2159
	Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	765/897
2.2		Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	833/670/2223	833/670/2223
				kg	894/800/2243	894/800/2243
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	480/270/250 500/300/270	480/270/250 500/300/270	
Räder	3.1	Bereifung Antriebs-/Stütz-/Lasträder			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø250x100	Ø250x100
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø150x75	Ø150x75
Abmessungen	4.2.1	Gesamthöhe	h_{15}	mm	1277	1277
	4.4	Hub Hubhöhe	h_3	mm	150	150
			h_{23}	mm	235	235
	4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	138	138/980
	4.14	Standhöhe angehoben	h_{12}	mm	85	85
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	2488/2574	2488/2574
	4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l_1	mm	1338/1424	1338/1424
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	l_2	mm	790	790
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	50/180/1150	50/180/1150
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	450-685	450-685
	4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	55	55
	4.31	Bodenfreiheit	m_1	mm	2739	2739
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A_{st}	mm	2301/2387	2301/2387
	4.35	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	W_a	mm	450	450
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l_{24}	mm	450	450	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,06/0,06	0,06/0,06
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/13	8/13
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/310-620	24/310-620
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501	239/501
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ²⁾		kWh/h		
	Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A)	63	63

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

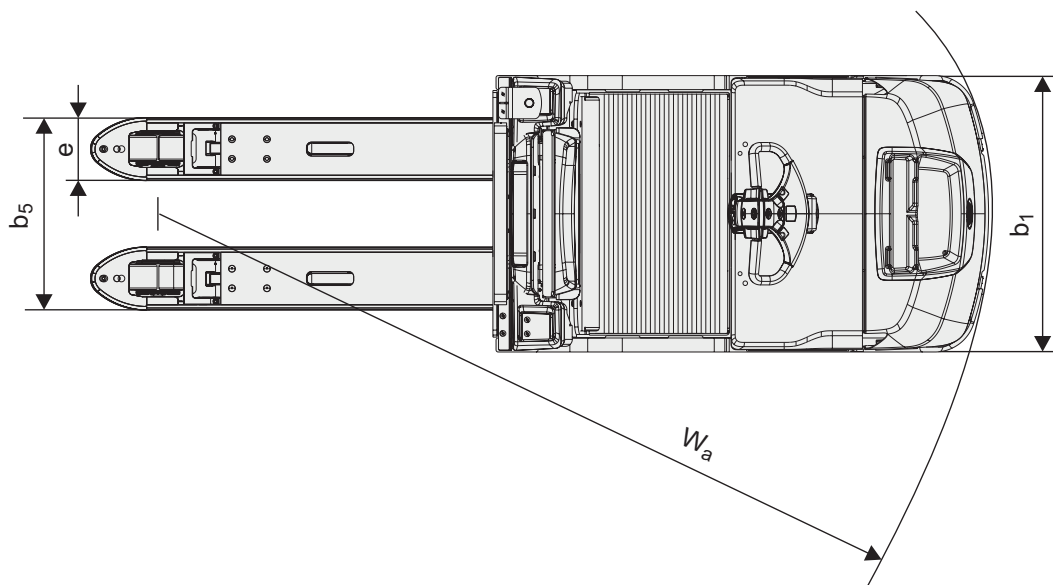
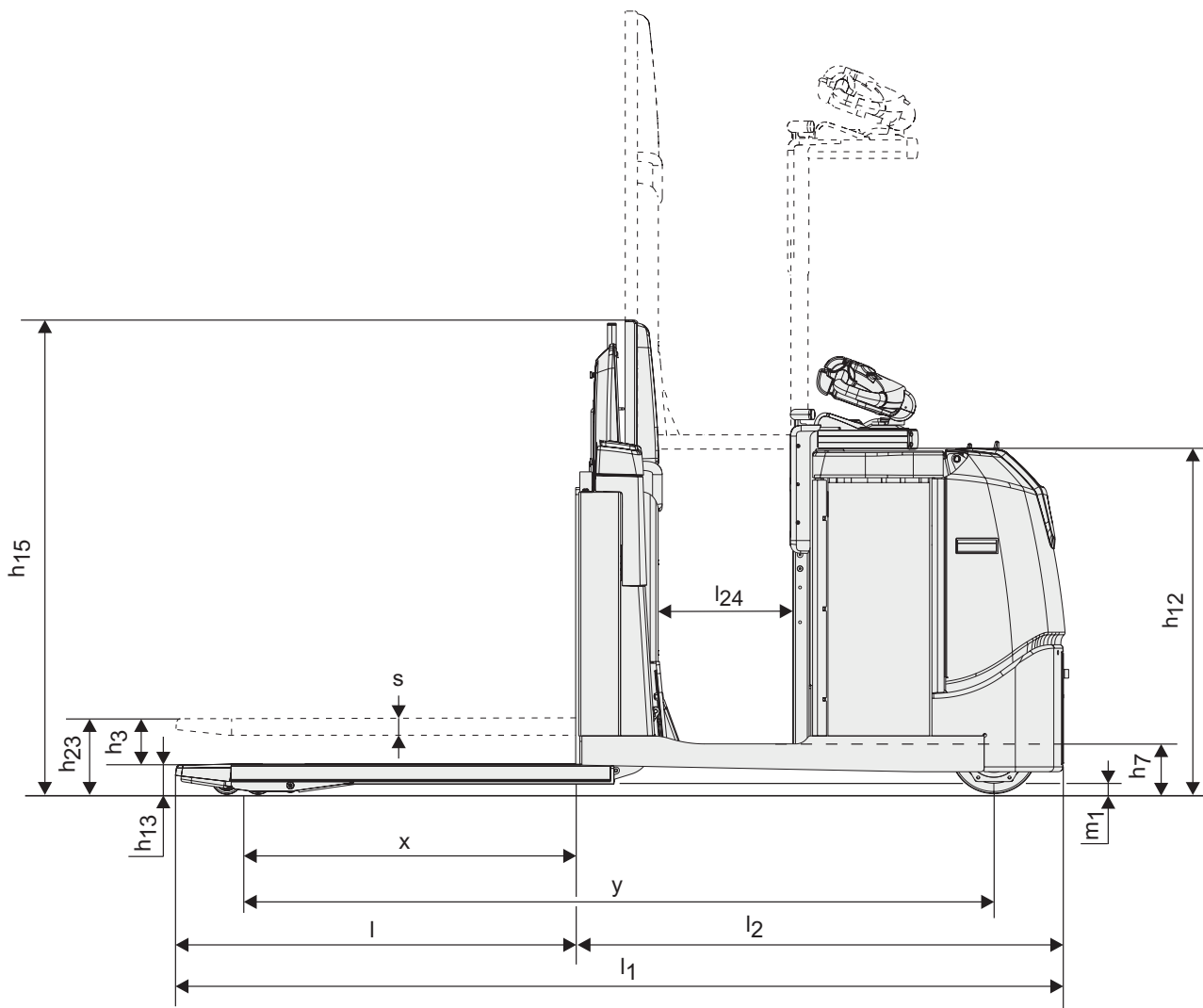
2) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



Geräteigenschaften:

- Hochleistungsausführungen
- Elektronische Lenkeinheit E-man
(optional auch seitlich verstellbar erhältlich)
- Niedrige Einstiegshöhe
- BT Powerdrive
- Gleichzeitiges Anheben der Plattform und der Steuereinheit
mit Sensi-lift (P-Modell)
- Integrierte Folienhalterung
- E-bar zum Anbau von zusätzlichem Equipment (optional)
- Vibrationsgedämpfte Fahrerplattform (optional)

